

SOLDADURA TIG DE ACERO CARBONO

SKU: EVOL-7676-iNO-B | **Categorías:** [INSTALACIÓN Y MANTENIMIENTO](#), [Montaje y Mantenimiento de Instalaciones](#)

INFORMACIÓN DEL CURSO

Horas [90](#)

Créditos ECTS [0](#)

CURSO DE ESPECIALIZACIÓN

Soldadura TIG de Acero Carbono

Objetivos

En el ámbito de la fabricación mecánica, es necesario conocer las soldadura con electrodo revestido y TIG, dentro del área profesional de construcciones metálicas. Así, con el presente curso se pretende aportar los conocimientos necesarios para el soldadura TIG de acero carbono.

Contenidos

UNIDAD FORMATIVA 1. SOLDADURA TIG DE ACERO CARBONO

UNIDAD DIDÁCTICA 1. TECNOLOGÍA DEL SOLDEO TIG

1. Fundamentos de la soldadura TIG soldadura con arco, bajo gas protector, con electrodo no consumible (TIG)
2. Normas aplicables
3. Gases de protección en la soldadura TIG: Tipos, características y aplicaciones. Función de los gases inertes empleados en soldadura TIG
4. Electrodo de Tungsteno y material de aportación para el TIG
5. Electrodo de Tungsteno
6. - Características y tamaño
7. - Selección y clasificación



8. - Longitud de salida de la tobera
9. - Contaminación
10. - Normas
11. Conocimiento e influencia de los parámetros a regular en la soldadura TIG
12. Ventajas de la soldadura TIG: Ausencia de escoria. Posiciones Salpicaduras Material base
13. Utillajes empleados en las uniones
14. Transformaciones de los materiales
15. Tratamiento térmico controlado
16. Ensayos destructivos y no destructivos
17. Imperfecciones de la soldadura y posibles problemas particulares del TIG

UNIDAD DIDÁCTICA 2. EQUIPOS DE SOLDEO TIG

1. Instalación, puesta a punto y manejo de la instalación de soldadura TIG acero al carbono
2. Conocimiento de los elementos que componen la instalación de soldadura TIG
3. Mantenimiento del equipo de soldeo TIG
4. Fuentes de energía para el soldeo TIG

UNIDAD DIDÁCTICA 3. PROCESO OPERATIVO DE SOLDEO TIG DE CHAPAS Y PERFILES DE ACERO AL CARBONO

1. Características y soldabilidad de los aceros al carbono. Zonas de la unión soldada
2. Técnicas operativas de soldeo TIG acero al carbono en función de las juntas y posiciones
3. Tipos y características de los perfiles normalizados
4. Preparación de los chaflanes de soldeo TIG de chapas y perfiles de acero al carbono
5. Técnicas de limpieza de los chaflanes de soldeo TIG de acero al carbono
6. Regulación de los parámetros en la soldadura TIG de chapa y perfiles acero al carbono
7. Técnicas de punteado de soldeo TIG de chapas y perfiles de acero al carbono
8. Técnicas operativas para las distintas posiciones: Penetración. Relleno. Peinado, en el soldeo TIG de chapas y perfiles de acero al carbono
9. Intensidades adecuadas a los diámetros y procesos de soldeo
10. Determinación de afilado y saliente de electrodo de tungsteno
11. Técnicas de cebado y descebado soldando con TIG chapas y perfiles acero al carbono
12. Técnicas de resanado de cordones, descolgamientos y mordeduras
13. Tratamientos de presoldo y postsoldo
14. Perforaciones y rechupes en la penetración al depositar relleno
15. Aplicación práctica de soldeo con el procedimiento TIG chapas y perfiles acero al carbono con material de aportación seleccionado en función del metal base: Punteado. Preparación de bordes. Resanado. Soldeo de cordones de relleno y peinado
16. Aplicación práctica de soldeo con el procedimiento TIG chapas y perfiles acero al carbono en las posiciones: Horizontal. Cornisa. Vertical. Bajo techo
17. Inspección de la soldadura TIG de acero al carbono de chapas y perfiles
18. - Inspección visual
19. - Defectos. Factores a tener en cuenta para cada uno de los defectos. Causas y correcciones de los defectos



20. - Ensayos utilizados en la soldadura TIG

UNIDAD DIDÁCTICA 4. PROCESO OPERATIVO DE SOLDEO TIG DE TUBOS DE ACERO AL CARBONO

1. Técnicas operativas de soldeo TIG de tubos acero al carbono en función de las juntas y posiciones: Espaciadores para mantener una separación adecuada. Eliminación de soldadura defectuosa mediante esmerilado
2. Preparación de los chaflanes para el soldeo TIG de tubos de acero al carbono
3. Técnicas de limpieza de los chaflanes para el soldeo TIG de tubos de acero al carbono
4. Regulación de los parámetros en la soldadura TIG de tubos acero al carbono
5. Técnicas de punteado para el soldeo TIG de tubos de acero al carbono
6. Técnicas operativas para las distintas posiciones: Penetración. Relleno. Peinado
7. Intensidades adecuadas a los diámetros y procesos de soldeo
8. Determinación de afilado y saliente de electrodo de tungsteno
9. Técnicas de cebado y descebado soldando con TIG tubos acero al carbono
10. Técnicas de resanado de cordones, descolgamientos y mordeduras
11. Tratamientos de presoldo y postsoldo
12. Perforaciones y rechupes en la penetración al depositar relleno
13. Aplicación práctica de soldeo con el procedimiento TIG tubos acero al carbono con material de aportación seleccionado en función del metal base: Punteado. Preparación de bordes. Resanado. Soldeo de cordones de relleno y peinado
14. Aplicación práctica de soldeo con el procedimiento TIG tubos acero al carbono en las distintas posiciones
15. Inspección de la soldadura TIG de tubos de acero al carbono
16. - Inspección visual
17. - Defectos. Factores a tener en cuenta para cada uno de los defectos. Causas y correcciones de los defectos
18. - Ensayos utilizados en la soldadura TIG

UNIDAD DIDÁCTICA 5. NORMATIVA DE PREVENCIÓN DE RIESGOS LABORALES Y MEDIOAMBIENTALES EN LA SOLDADURA TIG DE ACERO AL CARBONO

1. Evaluación de riesgos en el soldeo TIG acero al carbono
2. Normas de seguridad y elementos de protección
3. Utilización de equipos de protección individual
4. Gestión medioambiental. Tratamientos de residuos

Tal vez estés interesado también en este curso: <https://cursosbonificadosevolution.es/cursos/industrias/soldadura/soldadura-oxigas-uf1672>

o tal vez este: <https://cursosbonificadosevolution.es/cursos/instalacion-y-mantenimiento/montaje-y-mantenimiento-de-instalaciones/soldadura-oxigas-y-soldadura-mig-mag>



Síguenos en: <https://www.instagram.com/formacionevolution/>

