# OPERACIONES AUXLIARES DE MANTENIMIENTO DE INSTALACIONES, MAQUINARIA, EQUIPOS Y HERRAMIENTAS DE FLORISTERÍA

**SKU:** EVOL-2190-VNO-A | **Categorías:** AGRICULTURA, GANADERÍA, JARDINERIA Y FLORISTERIA, Floristeria

## INFORMACIÓN DEL CURSO

| | |
|---|---|
| **Horas** | 50 |
| **Acreditado por Universidad** | SI |
| **Créditos ECTS** | 2 |

CURSO DE ESPECIALIZACIÓN

**Objetivos**

- Una vez finalizado el Módulo el alumno será capaz de realizar operaciones auxiliares de mantenimiento de las instalaciones maquinaria equipos y herramientas de floristería.
- En concreto el alumno será capaz de: Describir cómo se lleva a cabo la limpieza y el mantenimiento básico de las instalaciones de una floristería y realizar estas operaciones con los medios y productos más recomendables.
- Definir las operaciones de mantenimiento primario de los equipos maquinaria y herramientas que se utilizan en una instalación de floristería.
- Mantener en un supuesto práctico los equipos maquinaria y herramientas que se utilizan en una instalación de floristería y ordenarlos conforme a criterios de trabajo.
- Distinguir diferentes métodos de limpieza de equipos maquinaria y herramientas y aplicar los productos de limpieza atendiendo a la naturaleza de los mismos.

**Contenidos**

**UD1. Limpieza y mantenimiento básico de las instalacio¬nes de floristería.**

1.1. Características de las dependencias y/o espacios de las ins¬talaciones de floristería.
1.2. Funcionamiento básico de una cámara frigorífica de mante¬nimiento de flores.
1.3. Utensilios y productos para la limpieza de las instalaciones de floristería.
1.4. Secuencia y periodicidad de las operaciones de limpieza de las instalaciones.
1.5. Clasificación y eliminación de los residuos generados duran¬te los trabajos de floristería.
1.6. Limpieza y mantenimiento primario de las instalaciones de floristería.
1.7. Limpieza y desinfección de la cámara frigorífica de manteni¬miento de flores y detección de anomalía.
1.8. Aplicación de medidas de prevención de riesgos laborales y protección medioambiental relacionadas con la limpieza

y mantenimiento básico de las instalaciones de floristería.

**UD2. Mantenimiento primario de la maquinaria equipos y he¬rramientas de la floristería.**

2.1. Maquinaría equipos y herramientas empleados en las insta¬laciones de floristería.
2.2. Partes componentes accesorios y consumibles de la ma¬quinaría equipos y herramientas.
2.3. Funcionamiento y utilidad de las máquinas equipos y herra¬mientas.
2.4. Clasificación y ubicación de las herramientas según las ne¬cesidades de trabajo.
2.5. Operaciones de mantenimiento primario de la maquinaría equipos y herramientas (engrasado afilado ajustes entre otros).
2.6. Sustitución de los componentes defectuosos o desgasta¬dos por el uso en las máquinas equipos y herramientas.
2.8. Aplicación de medidas de prevención de riesgos laborales y protección medioambiental relacionadas con el manteni¬miento primario de la maquinaría equipos y herramientas de floristería.

**UD3. Limpieza de la maquinaría equipos y herramientas de floristería.**

3.1. Necesidades de limpieza de las máquinas equipos y herra¬mientas.
3.2. Frecuencia de las operaciones de limpieza.
3.3. Métodos y fases de limpieza de las máquinas equipos y herramientas.
3.4. Carácter y aplicación de los productos de limpieza.
3.6. Clasificación y eliminación de los residuos generados duran¬te la limpieza de las máquinas equipos y herramientas.
3.7. Aplicación de las medidas de prevención de riesgos labora¬les y protección medioambiental relacionadas con la limpieza de la maquinaría equipos y herramientas de floristería.